

Manchon fendu thermorétractable

CARACTERISTIQUES PRINCIPALES

Manchon en polyoléfine sans halogène avec adhésif thermofusible.

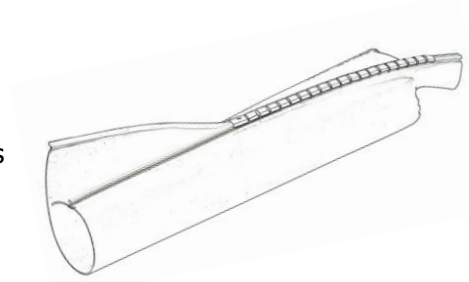
Application : distribution d'énergie EDF, SNCF, éclairage public, industries
Réparation et jonction de câbles.

Mise en place simple et rapide autour du câble, sans coupure.

Fermeture par rail métallique.

Étanchéité parfaite sous tous types de gaines plastiques ou métalliques.

Diamètre de 9 à 250 mm.



MISE EN OEUVRE

- S'assurer d'avoir un recouvrement minimum de 50 mm de chaque côté de la zone endommagée.
- Dans le cas de câbles à gaine métallique, enlever le jute ou la gaine extérieure, l'armure et le matelas pour que le fourreau fendu s'installe directement dans la gaine métallique abîmée.
- Utiliser une bouteille de gaz propane (de préférence) ou butane.
- Régler le chalumeau de façon à obtenir une flamme bleue, douce avec une extrémité jaune. Un dard bleu et violent est à éviter.

MODE D'EMPLOI

1. Nettoyer et dégraisser la partie du câble devant recevoir le fourreau à l'aide d'un solvant. Préchauffer le câble jusqu'à ne plus pouvoir le toucher.
2. Enrouler le fourreau autour du câble. Le fermer à l'aide du rail en l'enfilant sur toute la longueur de la glissière.
3. Centrer le fourreau par rapport à la zone endommagée. Commencer le rétreint sur la face opposé au rail. Chauffer jusqu'à apparition de l'adhésif aux extrémités du fourreau fendu.
4. Laisser refroidir le câble sans contrainte mécanique. Si nécessaire, après refroidissement couper le rail.

CATERISTIQUES DIMENSIONNELLES

Référence	Diamètre intérieur (en mm)		Épaisseur de paroi après rétreint libre en mm	Conditionnement en m
	Minimum avant rétreint	Maximum après rétreint maxi		
	34.00	9.00	2.40	1.00
	54.00	12.00	2.40	1.00
	88.00	19.00	2.40	1.00
	108.00	28.00	2.40	1.00
	140.00	35.00	2.40	1.00
	195.00	54.00	2.60	1.50
	250.00	97.00	2.60	1.00